



*Проектирование и производство трубопроводной арматуры*



*Номеклатурный каталог кранов  
шаровых серии «НГХ»*

*2018 г.*

**ЧНПУП «НГХ»** – белорусское производственное предприятие, ориентированное на максимально полное удовлетворение потребностей Заказчика, производство качественной трубопроводной запорной арматуры. В создании предприятия приняли участие специалисты с опытом работы в атомном машиностроении более десяти лет. В составе компании сплоченная команда опытных конструкторов, технологов, менеджеров по продажам, специалистов по логистике и внешнеэкономической деятельности, имеющих богатый опыт работы в отечественных и зарубежных организациях. При организации работы **ЧНПУП «НГХ»** были применены новейшие достижения в технологии, технике, управлении и кадровой политике. Стратегия предприятия основана на внедрении современного производственного оборудования, инновационных технологических процессов, использовании богатого опыта и потенциала всего коллектива. В структуру производства входит заготовительный участок, металлообрабатывающий участок, сборочный участок, лаборатория неразрушающих и разрушающих методов контроля, испытательные стенды, покрасочный участок, участок упаковки, складское хозяйство. Достижение высоких результатов производства возможно благодаря действующей на предприятии строгой системе менеджмента качества. **ЧНПУП «НГХ»** закупает комплектующие и заготовки только у надежных партнеров, способных поставлять продукцию должного качества. Все комплектующие и заготовки имеют паспорта качества, сертификаты соответствия. В производство допускаются изделия, прошедшие обязательный входной контроль качества лабораторией неразрушающих методов контроля. Проверка отливок, поковок и прочих заготовок осуществляется следующими методами контроля: цветная дефектоскопия, ультразвук, определение химического анализа, радиография. При изготовлении отливок ведется 100% контроль металлов по химическому составу с занесением результатов в журнал учета. Каждая единица арматуры проходит приемо-сдаточные испытания на испытательных стендах, согласно утвержденной программы и методики приемо-сдаточных заводских испытаний и соответствует требованиям API 6D. К отгрузке допускается только арматура, имеющая нулевую протечку. Качество продукции подтверждается разрешительными документами: Декларацией соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза о безопасности машин и оборудования. Наше предприятие выпускает следующие типы трубопроводной арматуры: Шаровые краны: DN 6 - 500, PN 1,6 – 6,3 МПа. В соответствии с требованиями Заказчика запорная арматура комплектуется ручным, электрическим или пневматическим приводом. В настоящем каталоге представлены шаровые краны с плавающим шаром и с шаром на цапфах в разборном и цельносварном исполнении корпуса. В случае Вашей заинтересованности в продукции нашего предприятия выражаем готовность подготовить технико-коммерческое предложение в максимально короткие сроки.

С уважением, Генеральный директор

**ЧНПУП «НГХ» Соколов В.И.**

X XXX.XXX.XXX.XXX.XX ТУ

1 2 3 4 5 6 7 8 9

1 – наименование продукции – "Кран шаровой"

2 – сокращенное обозначение изготовителя - "НГХ"

3 – исполнение по рабочему давлению:

- 0 - рабочее давление 1,6 МПа;
- 1 - рабочее давление 2,5 МПа;
- 2 - рабочее давление 4,0 МПа;
- 3 - рабочее давление 6,3 МПа;

4 - исполнение по виду присоединения к трубопроводу:

- 1 - кран проходной фланцевый;
- 2 - кран проходной под приварку;
- 3 - кран проходной муфтовый;
- 4 - кран трехходовой фланцевый;
- 5 - кран трехходовой под приварку;
- 6 - кран трехходовой муфтовый;
- 7 - кран проходной штуцерный

5 – исполнение по виду привода:

- 0 - ручной привод рукояткой;
- 1 - ручной привод через редуктор;
- 2 - пневмопривод в общепромышленном исполнении;
- 3 - пневмопривод во взрывозащищенном исполнении;
- 4 - электропривод в общепромышленном исполнении;
- 5 - электропривод во взрывозащищенном исполнении;

6 - исполнение по номинальным диаметрам (условным проходам) DN:

- 006 - DN6; 010 - DN10; 015 - DN15; 020 - DN20; 025 - DN25; 032 - DN32; 040 - DN40; 050 - DN50; 065 - DN65;
- 080 - DN80; 100 - DN100; 125 - DN125; 150 - DN150; 200 - DN200; 300 - DN300; 400 - DN400; 500 - Dn500;

7 - исполнение модифицированных кранов:

- 000 - краны полнопроходные;
- 100 - краны с суженным проходом;
- 200 - краны с обогреваемым корпусом;
- 300 - прочие модификации исполнений крана.

8 – исполнение по виду примененных конструкционных материалов:

- 01 - основные детали крана – сталь 12X18H10T;
- 02- основные детали крана – сталь 20, запирающего элемента – 20X13;
- 03- основные детали крана – сталь 20, запирающего элемента – 12X18H10T;
- 04- основные детали крана – сталь 20, запирающего элемента – сталь 20, с хромовым покрытием.

9 – обозначение ТУ ВУ 391479339.001-2011.

Пример записи при заказе и/или в других документах крана на рабочее давление 1,6 МПа (0), проходного фланцевого (1), с ручным приводом рукояткой (0), с номинальным диаметром (условным проходом) DN 6 (006), с суженным проходом (100), с исполнением по материалу деталей и запирающего элемента (02):

Кран шаровой НГХ.010.006.100.02 ТУ ВУ 391479339.001-2011.

## 1. Технические характеристики

Настоящий каталог распространяется на краны шаровые типа NGX PN ≤6.3 МПа (далее по тексту – краны) с номинальным давлением по ГОСТ 26349 PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3 МПа, предназначенные для перекрытия или переключения (переключения для трехходовых кранов) потоков рабочих сред в трубопроводах.

Область применения кранов: на трубопроводах, транспортирующих природный газ и сжиженные углеводородные газы по ГОСТ 5542 и ГОСТ 20448; на трубопроводах, пара и горячей воды при температуре не выше плюс 350°C; на трубопроводах, транспортирующих нефтепродукты при температуре не выше плюс 350°C; на трубопроводах транспортирующих коррозионно-активные жидкости при температуре не выше 350°C, на трубопроводах, транспортирующих воздух и другие инертные газы при температуре не выше 350°C; на трубопроводах в жидкостных системах предприятий пищевой промышленности.

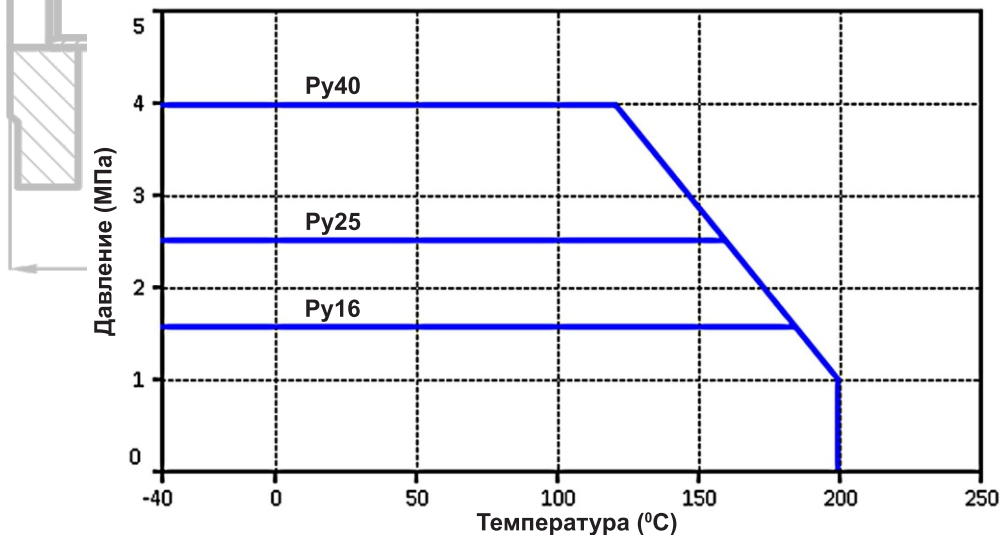
Краны изготавливаются по классу герметичности «А» ГОСТ 9544 на следующие условные проходы: DN 6; 8; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500.

Краны соответствуют климатическому исполнению У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150.

При заказе крана следует пользоваться структурой условного обозначения.

## 2. Диаграмма зависимости давления от температуры

При использовании в качестве уплотнения по затвору и шпинделю Ф4, Ф4К20:



Для более высоких температур в качестве уплотнения используется РЕЕК (полиэфирэфиркетон) с рабочей температурой +300°C и давлением 2,5 МПа.

## 3. Таблица зависимости крутящего момента (Н\*м) от диаметра и давления для полнопроходных кранов шаровых

Таблица 1.

DN, мм	PN, МПа		
	1,6	2,5	4,0
6	14	18	26
10	14	19	28
15	18	20	36
20	20	28	42
25	25	36	50
32	30	40	56
40	32	45	62
50	35,5	49	70
80	82,8	115,2	168,5
100	134	190	280
150	418	560	790
200	785	1050	1500
250	2500	4000	5000
300	3500	4500	6200
400	6000	7800	11000
500	9000	12200	17700

# 1. Таблица выбора монтажного фланца

Таблица 2. Максимально крутящие моменты на монтажных (присоединительных) фланцах.

Тип фланца	Максимальный крутящий момент, Н*м
F03	32
F04	63
F05	125
F07	250
F10	500
F12	1 000
F14	2 000
F16	4 000
F25	8 000
F30	16 000
F35	32 000
F40	63 000
F48	125 000
F60	250 000

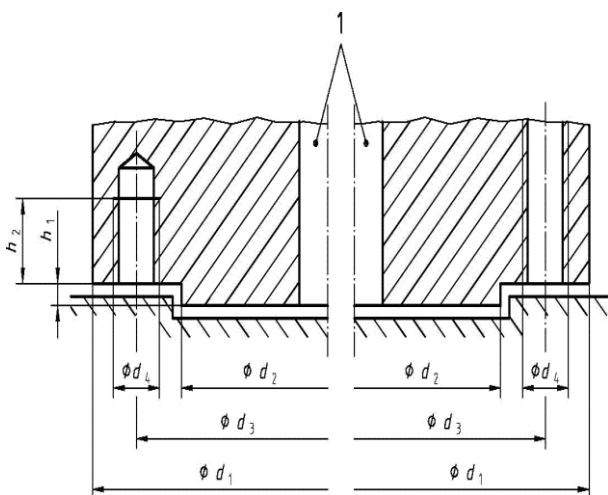
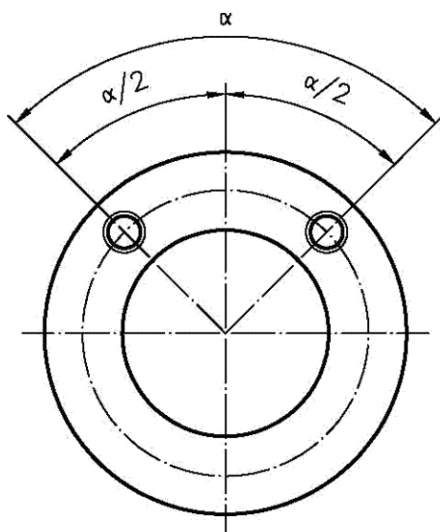


Таблица 3. Размеры монтажных фланцев

Тип фланца	d1	d2	d3 - межосевое	d4 - размер отверстия	h1 макс.	h2 мин.	KCO
F03	46	25	36	M5	3	8	4
F04	54	30	42	M5	3	8	4
F05	65	35	50	M6	3	9	4
F07	90	55	70	M8	3	12	4
F10	125	70	102	M10	3	15	4
F12	150	85	125	M12	3	18	4
F14	175	100	140	M16	4	24	4
F16	210	130	165	M20	5	30	4
F25	300	200	254	M16	5	24	8
F30	350	230	298	M20	5	30	8
F35	415	260	356	M30	5	45	8
F40	475	300	406	M36	8	54	8
F48	560	370	483	M36	8	54	12
F60	686	470	603	M36	8	54	20



Flange type	$\alpha/2$
F03 to F16	45 °
F25 to F40	22,5 °
F48	15 °
F60	9 °

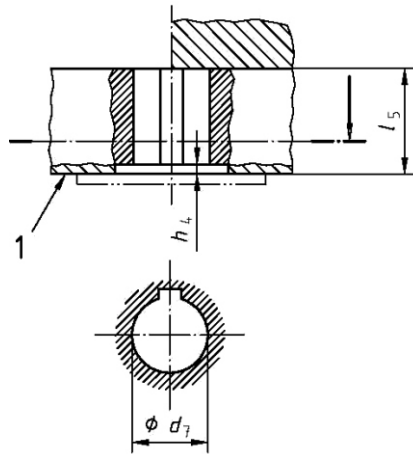


Рис.4) Отверстие под шпонку (шпонки)

Таблица 4. Размеры в мм и крутящие моменты для отверстий под шпонку (шпонки).

Тип фланца	Максимальный крутящий момент на фланце Н*м	h4 макс. f)	l5 мин.	d7 H9 b)															
				12	14	18 c)	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
F05	125	3,0	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
F07	250	3,0	35	-	14	18	22 c)	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
F10	500	3,0	45	-	-	18	22	28 c)	36	42	-	-	-	-	-	-	-		
F12	1000	3,0	55	-	-	-	22	28	36 c)	42	48	50	-	-	-	-	-		
F14	2000	5,0	65	-	-	-	-	28	36	42	48 c)	50	60	-	-	-	-		
F16	4000	5,0	80	-	-	-	-	-	-	42	48	50	60 c)	72	80	-	-		
F25	8000	5,0	110	-	-	-	-	-	-	48	50	60	72 c)	80	98	100	-		
F30	16000	5,0	130	-	-	-	-	-	-	-	-	60	72	80	98 c)	100	120		
F35	32000	5,0	180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	160		
F40	63000	8,0	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180		
F48	125000	8,0	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	220		
F60	250000	8,0	310	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	280		
Максимальный крутящий момент Н*м d)				32	63	125	250	500	1000	1500	2000	3000	4000	8000	12000	16000	e)	e)	

Сочленение (присоединение) на параллельный или диагональный квадрат.

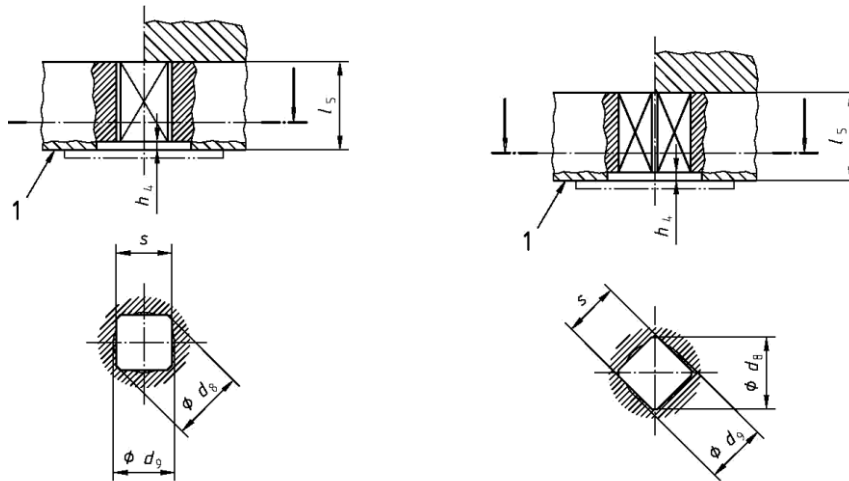


Таблица 5. Размеры в мм и крутящие моменты для сочленений (присоединений) на параллельный или диагональный квадрат.

Тип фланца	Максимальный крутящий момент на фланце Н*м	h4 макс. a)	s H11												
			9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
F03	32	1,5	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
F04	63	1,5	9	11b)	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
F05	125	3,0	9	11	14b)	-	-	-	-	-	-	-	-		
F07	250	3,0	-	11	14	17b)	-	-	-	-	-	-	-		
F10	500	3,0	-	-	14	17	19	22b)	-	-	-	-	-		
F12	1000	3,0	-	-	-	17	19	22	27b)	-	-	-	-		
F14	2000	5,0	-	-	-	-	-	22	27	36b)	-	-	-		
F16	4000	5,0	-	-	-	-	-	-	27	36	46b)	-	-		
F25	8000	5,0	-	-	-	-	-	-	-	36	46	55b)	-		
F30	16000	5,0	-	-	-	-	-	-	-	-	46	55	75b)		
Phi d8 мин.			12,1	14,1	18,1	22,2	25,2	28,2	36,2	48,2	60,2	72,2	98,2		
Phi d9 макс.			9,5	11,6	14,7	17,9	20	23,1	28,4	38	48,5	57,9	79,1		
l5 мин.			10	12	16	19	21	24	29	38	48	57	77		
Максимальный крутящий момент на фланце Н*м c)			32	63	125	250	350	500	1000	2000	4000	8000	16000		

Сочленение (присоединение) на плоско-параллельный шток = двустороннюю лыску .  
 Позиционирование присоединительного отверстия должно соответствовать Рис.12)

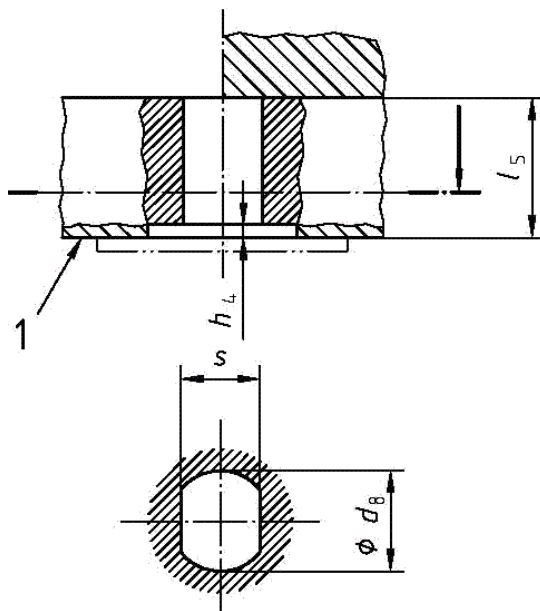


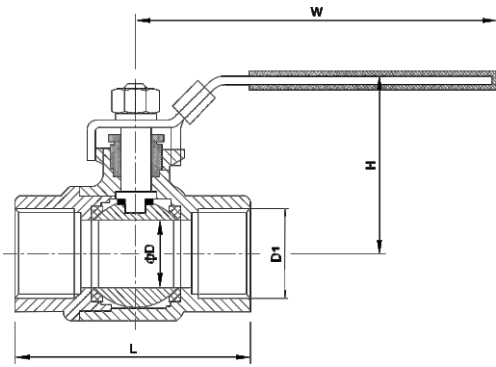
Рис.7) Сочленение (присоединение) на плоско-параллельный шток = двустороннюю лыску.

Таблица 6. Размеры в мм и крутящие моменты для сочленений на плоско-параллельный шток = двустороннюю лыску .

Тип фланца	Максимальный крутящий момент на фланце Н*м	h4 макс. а)	s Н11											
			9	11	14	17	19	22	27	36	46	55	75	
F03	32	1,5	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F04	63	1,5	9	11b)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F05	125	3,0	9	11	14b)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F07	250	3,0	-	11	14	17b)	-	-	-	-	-	-	-	-
F10	500	3,0	-	-	14	17	19	22b)	-	-	-	-	-	-
F12	1000	3,0	-	-	-	17	19	22	27b)	-	-	-	-	-
F14	2000	5,0	-	-	-	-	-	22	27	36b)	-	-	-	-
F16	4000	5,0	-	-	-	-	-	-	27	36	46b)	-	-	-
F25	8000	5,0	-	-	-	-	-	-	-	36	46	55b)	-	-
F30	16000	5,0	-	-	-	-	-	-	-	-	46	55	75b)	-
Ф d8 мин.			12,1	14,1	18,1	22,2	25,2	28,2	36,2	48,2	60,2	72,2	98,2	
l5 мин.			16	19	25	30	34	39	48	64	82	99	135	
Максимальный крутящий момент на фланце Н*м с)			32	63	125	250	350	500	1000	2000	4000	8000	16000	

а ) h 4мин. =0,5 мм.  
 б ) Указывает предпочтительный размер.  
 с) Максимальные крутящие моменты рассчитаны из условия максимального крутящего напряжения 280 МПа на приводимой детали

## Кран шаровый муфтовый DN6-50 PN16-63



DN, (мм)	Проходной диаметр φD, (мм)	Размеры, (мм)				Масса, (кг)
		D1	L	W	H	
6	6	1/8"	72	95	55	0,25
8	8	1/4"	72	95	55	0,25
10	10	3/8"	72	95	55	0,25
15	15	1/2"	52	95	55	0,25
20	20	3/4"	62	120	62	0,4
25	25	1"	74	140	62	0,5
32	32	1 1/4"	90	140	77	8,9
40	40	1 1/2"	100	160	82	1,1
50	50	2"	110	180	96	1,5

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

## Кран шаровый муфтовый трехходовой DN6-50 PN16-63

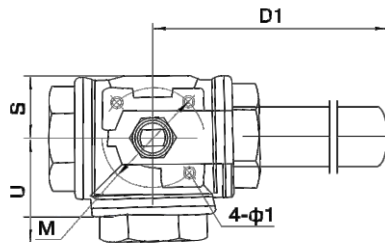
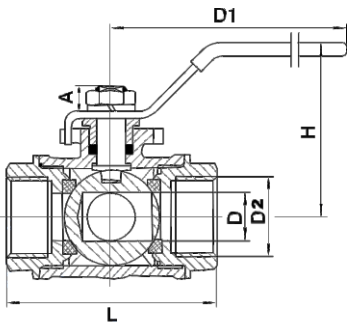
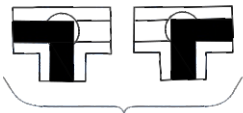


Схема потока



L-образный кран

T-образный кран

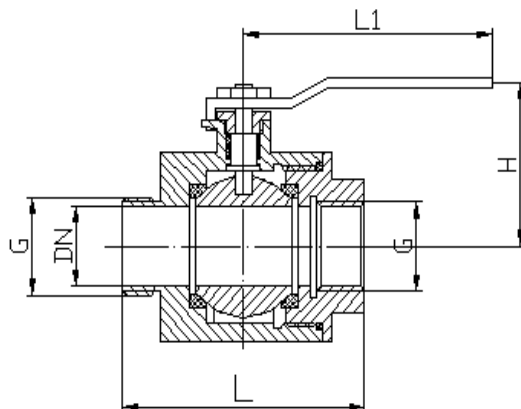


DN, (мм)	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)					Масса, (кг)
		G	L	L1	F	H	
6	6	1/8"	89	95	40	55	0,9
8	8	1/4"	89	95	40	55	0,9
10	10	3/8"	89	95	40	55	0,9
15	15	1/2"	79	95	40	55	0,5
20	20	3/4"	88	120	44	62	0,9
25	25	1"	107	140	54	62	1,2
32	32	1 1/4"	125	140	62	77	1,9
40	40	1 1/2"	135	160	68	82	2,6
50	50	2"	164	180	82	96	3,0

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.



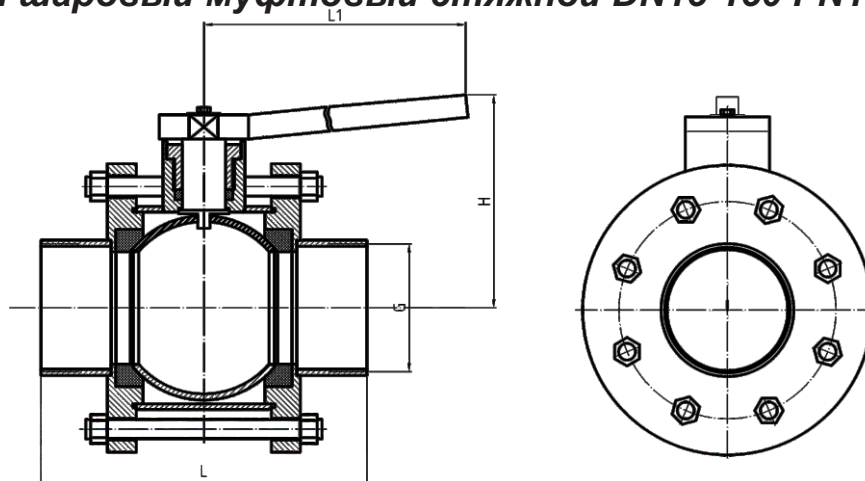
## Кран шаровый муфтовый внутренняя-наружная резьба DN6-50 PN16-63



DN,(мм)	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)				Масса, (кг)
		G	L	L1	H	
6	6	1/8"	72	95	55	0,6
8	8	1/4"	72	95	55	0,6
10	10	3/8"	72	95	55	0,6
15	15	1/2"	62	95	55	0,45
20	20	3/4"	75	120	62	0,65
25	25	1"	88	140	67	0,85
32	32	1 1/4"	100	140	77	1,05
40	40	1 1/2"	108	160	82	1,85
50	50	2"	125	180	96	2,25

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

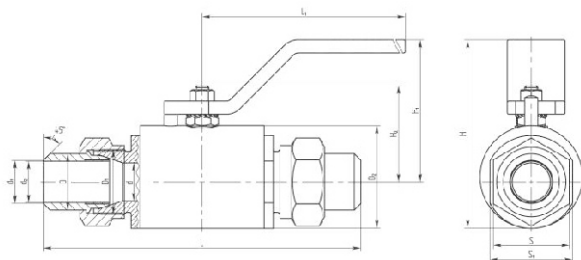
## Кран шаровый муфтовый стяжной DN15-150 PN16-63



DN,(мм)	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)				Масса, (кг)
		G	L	L1	H	
15	15	1/2"	82	95	55	0,45
20	20	3/4"	96	120	62	0,65
25	25	1"	120	140	67	0,85
32	32	1 1/4"	140	140	77	1,05
40	40	1 1/2"	160	160	82	1,85
50	50	2"	175	180	96	2,25
65	65	2 1/4"	230	300	120	9
80	80	2 1/2"	240	300	140	15
100	100	4"	250	400	160	25
150	150	6"	260	500	175	39

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

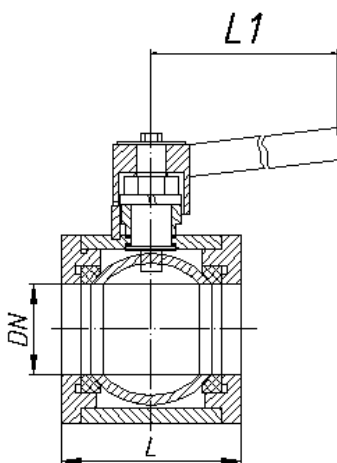
## Кран шаровый штуцерный DN6-50 PN16-63



DN, (мм)	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, мм														Масса, кг
		d	d1	d2	D	D1	D2	L	L1	H	H1	H2	S	S1		
10	10	10	13	11	18	M22x1,5	45	145	141	77	55	41	24	32	0,98	
15	15	14	16	14	22	M27x1,5	48	158	141	80	56	42	30	36	1,22	
20	20	18	21	19	28	M33x1,5	56	174	208	108	83	55	36	46	2,14	
25	25	23	26	25	34	M39x1,5	62	192	208	114	86	58	46	50	2,78	
32	32	30	35	32	43	M48x1,5	78	225	240	133	97	73	55	65	4,76	
40	40	36	40	38	48	M56X2	85	251	240	139	100	76	65	70	5,88	

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

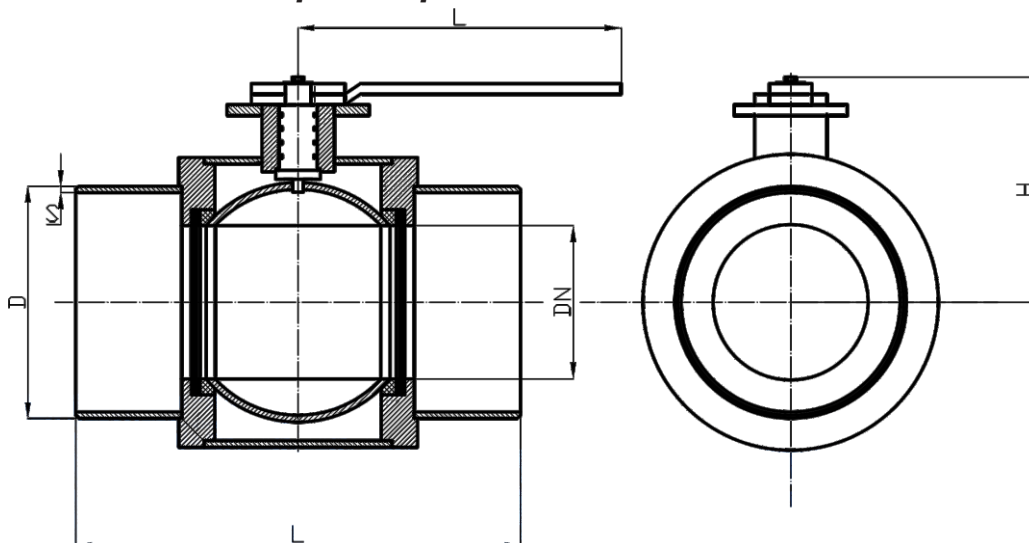
## Кран шаровый межфланцевый DN6-50 PN16-63



DN,(мм)	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)			Масса, (кг)
		L	L1	H	
32	32	90	300	100	4,1
40	40	90	300	110	4,8
50	50	90	300	115	5,1

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

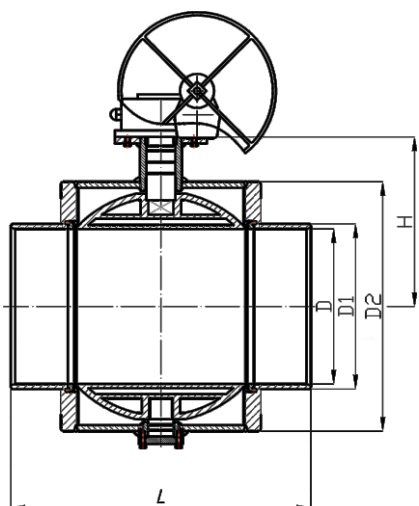
## Кран шаровый под приварку не разборный стандартнопроходной DN50-200 PN16-63



DN,(мм)	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)				Масса, (кг)
		D	L	L1	H	
50	40	57	330	300	110	7,1
65	50	76	330	300	115	8,3
80	65	89	350	300	120	9,5
100	80	114	380	400	130	12,9
125	90	133	380	450	150	18
150	100	159	380	500	180	27
200	150	219	400	600	200	35

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

## Кран шаровый под приварку не разборный полный проход DN15-250 PN16-63

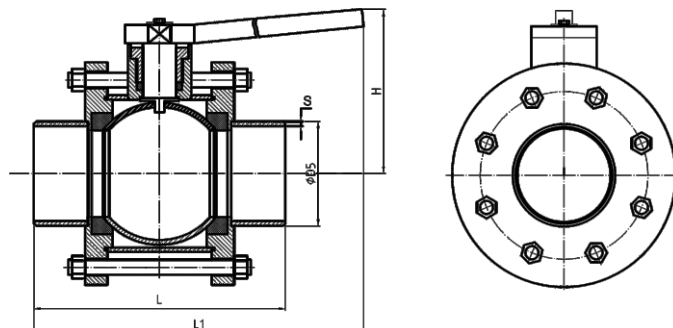


DN	D, мм	D1,мм	D2,мм	L,мм	H,мм	B,мм	N.m	Масса, кг
15	15	22	42	210	36	145	7	0,9
20	20	27	48	230	47	160	10	1,0
25	25	34	60	260	48	160	24	1,2
32	32	42	76	260	58	230	30	1,5
40	38	48	89	300	61	230	35	3,0
50	50	60	114	300	79	280	50	4,5
65	65	76	140	300	82	280	60	5,6
80	76	89	168	300/325	89	300	80	10,2
100	100	114/108	180	325	116	400	140	18
125	125	140/133	219	350	119	500	300	25
150	150	168/159	273	400/460	149	600/280	400	46
200	200	219	356	520	152	300	680	132
250	250	273	426	560/630	185	350	980	245

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.



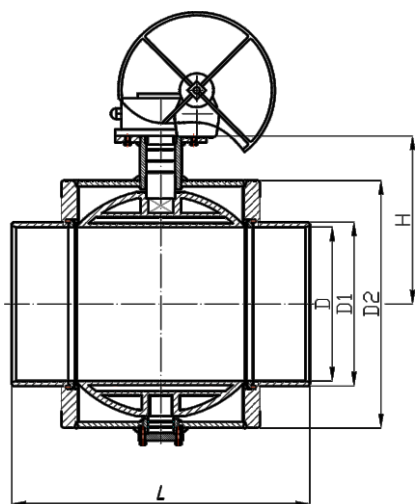
## Кран шаровый под приварку разборный стандартнопроходной DN50-200 PN16-63



DN, (мм)	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)				Масса, (кг)
		D	L	L1	H	
50	40	57	330	300	110	7,1
65	50	76	330	300	115	8,3
80	65	89	350	300	120	9,5
100	80	114	380	400	130	12,9
125	90	133	380	450	150	18
150	100	159	380	500	180	27
200	150	219	400	600	200	35

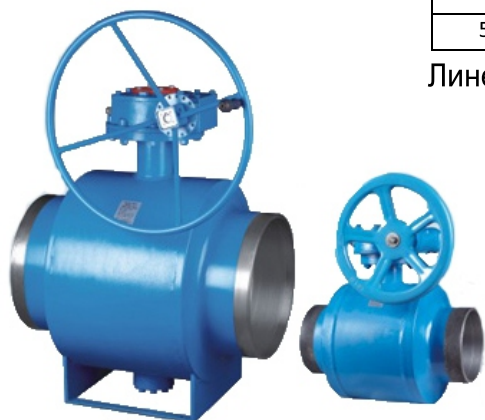
Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

## Кран шаровый под приварку не разборный полнопроходной DN300-500 PN16-63

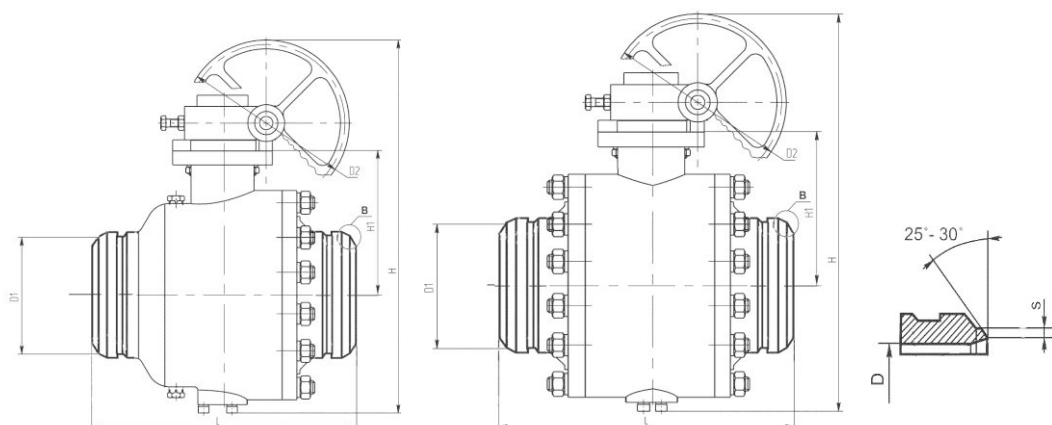


DN	D, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	H, мм	N.m	Масса, кг
300	300	324	508	630/650	362	1870	350
350	350	377	600	762	445	2740	410
400	390	426	652	838/910	472	4150	620
450	440	478	722	914/1060	506	6500	792
500	490	530	806	991	565	7800	1250

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.



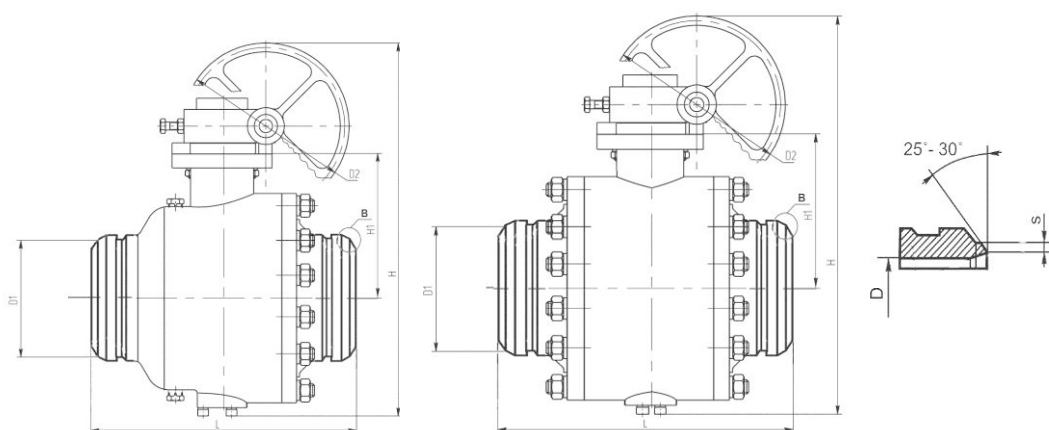
## Кран шаровый под приварку разборный стандартнопроходной DN150-500 PN16-63



DN,(мм)	Проходной диаметр D, (мм)	Размеры, (мм)						Масса, (кг)
		D1	L	H	S	D2	H1	
150	100	159	360	380	5	300	200	55
200	150	219	440	480	6	400	250	90
250	200	273	510	885	6	400	300	110
300	250	325	610	1100	6	400	380	200
400	300	426	720	1300	6	400	450	500
500	400	530	810	1600	8	500	600	900

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

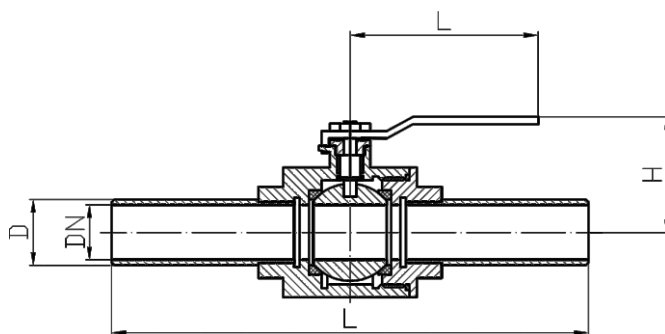
## Кран шаровый под приварку разборный полнопроходной DN150-500 PN16-63



DN,(мм)	Проходной диаметр D, (мм)	Размеры, (мм)						Масса, (кг)
		D1	L	H	S	D2	H1	
150	150	159	360	480	5	400	250	75
200	200	219	440	885	6	400	300	170
250	250	273	510	1100	6	400	380	260
300	300	325	610	1300	6	400	450	480
400	400	426	720	1600	6	500	600	820
500	500	530	810	1800	8	500	680	1300

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

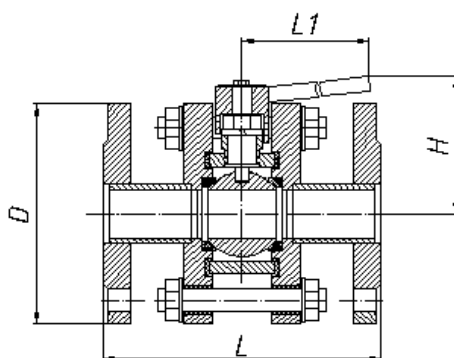
## Кран шаровый под приварку DN6-50 PN16-63



DN,(мм)	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)				Масса, (кг)
		D	L	L1	H	
6	6	10	300	95	55	0,9
8	8	14	300	95	55	0,9
10	10	18	300	95	55	0,9
15	15	21	300	95	55	0,8
20	20	27	300	120	62	1,1
25	25	33,4	320	140	67	1,8
32	32	42	330	140	77	3,0
40	40	48	350	160	82	3,8
50	50	57	350	180	96	7

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

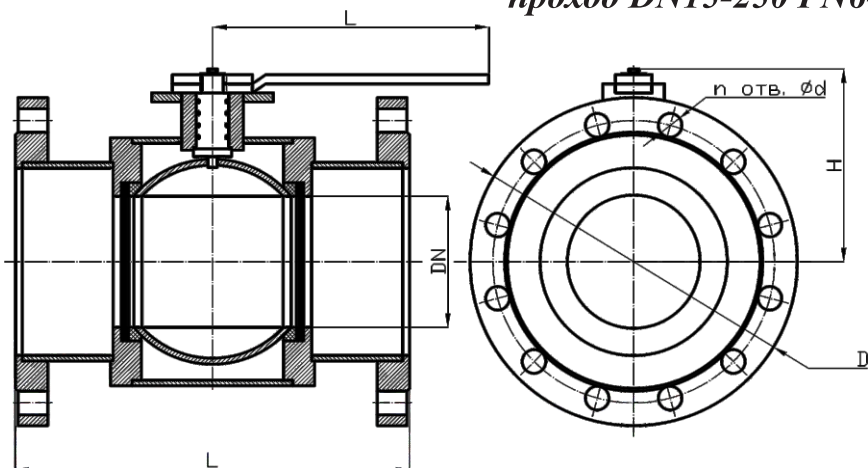
## Кран шаровый с разрывом потенциала DN32-50 PN16-63



DN,(мм)	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)			Масса, (кг)
		L	L1	H	
32	32	180	300	100	5,9
40	40	190	300	110	6,8
50	50	200	300	120	8,4

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

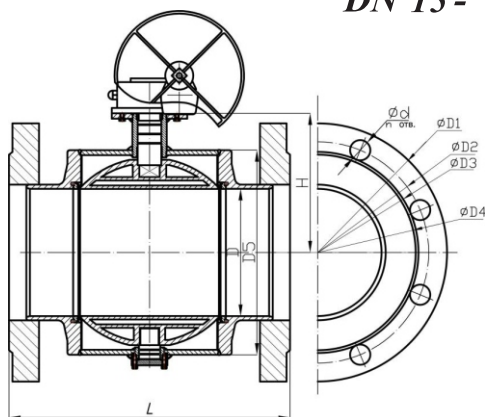
Кран шаровый фланцевый полный проход DN15-250 PN6-63



DN	D, мм	n	d, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	D4, мм	D5, мм	L, мм	H, мм	B, мм	N.m
15	15	Размеры согласно ГОСТ 12815, DIN 2501, DIN 2512, DIN 2526, EN 1092-1						42	210	36	145	7
20	20							48	230	47	160	10
25	25							60	260	48	160	24
32	32							76	260	58	230	30
40	38							89	300	61	230	35
50	50							114	300	79	280	50
65	65							140	300	82	280	60
80	76							168	300	89	300	80
100	100							180	325	116	400	140
125	125							219	350	119	500	300
150	150							273	460	149	600/280	400
200	200							356	520	152	300	680
250	250							426	560	185	350	980

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

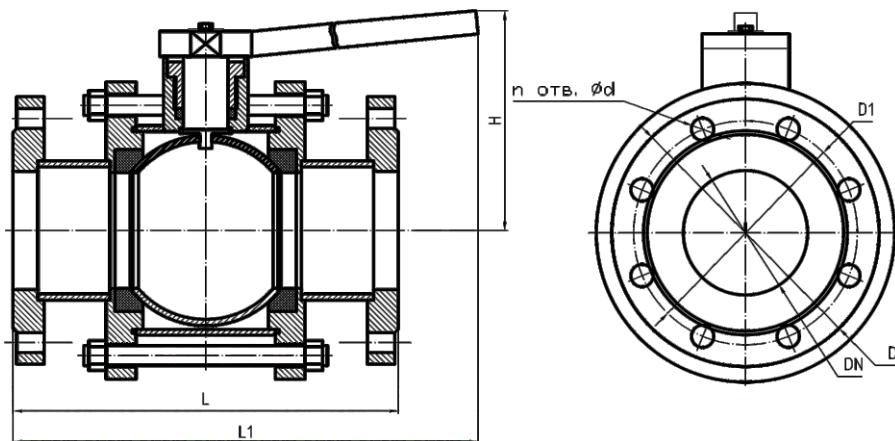
Кран шаровый фланцевый полный проход DN 15 - 250 PN6-63



DN	D, мм	n	d, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	D4, мм	D5, мм	L, мм	H, мм	B, мм	N.m
15	15	Размеры согласно ГОСТ 12815, DIN 2501, DIN 2512, DIN 2526, EN 1092-1						42	210	36	145	7
20	20							48	230	47	160	10
25	25							60	260	48	160	24
32	32							76	260	58	230	30
40	38							89	300	61	230	35
50	50							114	300	79	280	50
65	65							140	300	82	280	60
80	76							168	300	89	300	80
100	100							180	325	116	400	140
125	125							219	350	119	500	300
150	150							273	460	149	600/280	400
200	200							356	520	152	300	680
250	250							426	560	185	350	980

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

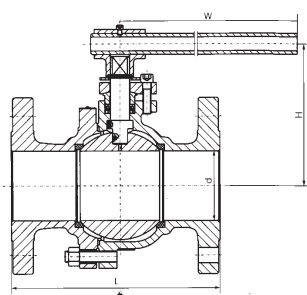
## Кран шаровый фланцевый не полный проход DN15-400 PN6-63



DN	L	D	n	d, мм	D1	D2	D3	D4	D5	H	B	HI	N.m
15	130	10	Размеры согласно ГОСТ 12815, DIN 2501, DIN 2512, DIN 2526, EN 1092-1						65	98	145	22	1-2
20	150	15							75	103	145	23	3-4
25	160	20							85	118	145	34	5-7
32	180	25							100	121	145	33	8-11
40	200	32							110	120	190	43	12-18
50	230	40							125	127	190	44	25-32
65	270	50							145	170	280	71	38-45
80	280	65							160	185	280	77	55-65
100	300	80							190	210	280	102	110-120
125	325	100							220	253	400	101	200-250
150	350	125							250	273	600	107	300-340
200	400	150							310	300	900	123	450-480
250	530	200							370	345	1200	122	750-800
300	630	250							430	572	280	155	900-950
350	690	300							490	697	325	187	1200-1300
400	762	350							550	764	466	221	1900-2000

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

## Кран шаровый фланцевый полный проход DN50-200 PN6-63

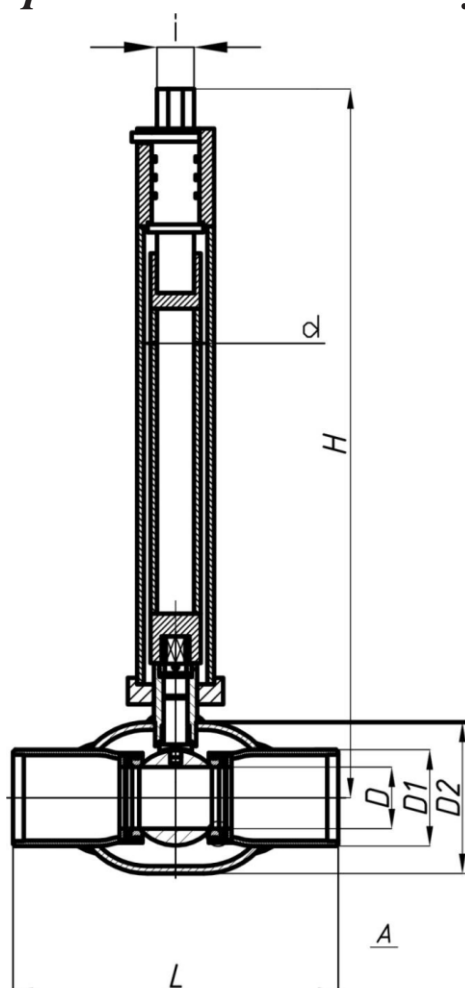


DN,(мм)	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)						Масса, (кг)	
		D, мм				L	L1		H
		PN6	PN10, PN16	PN25	PN40				
50	50	140	160			200	300	100	10,5
65	65	160	180			220	300	130	14,8
80	80	185	195			230	350	180	15,7
100	100	205	215	230		260	450	200	26
125	125	235	245	270		280	450	220	33
150	150	260	280	300		330	500	250	45
200	200	315	335	360	375	410	600	300	65

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.



## Кран шаровый подземный с суженным проходом PN 6-63

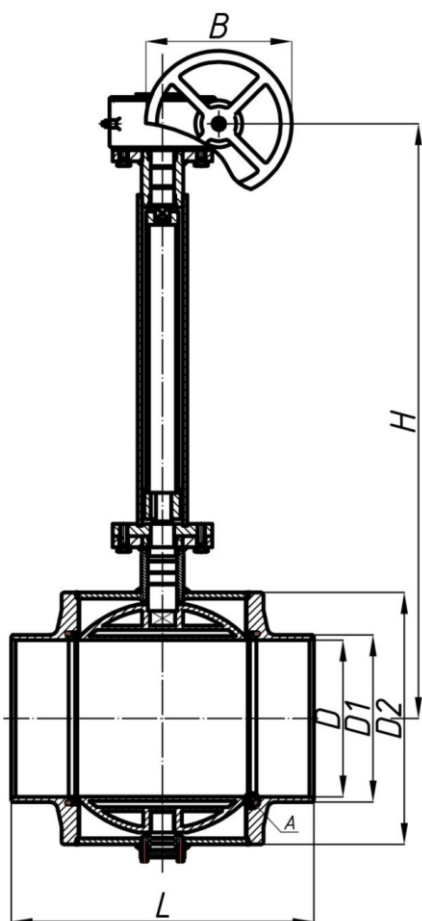


Предназначены для установки в качестве запорной арматуры на подземных трубопроводах. Используются для подземной без колодезной установки на стальных и полиэтиленовых подземных трубопроводах. Управление краном осуществляется через телескопический удлинитель штока, верхний конец которого выводится «под ковер» (лючок дорожный). Узел управления имеет конструкцию, защищенную от попадания влаги, грязи, не санкционированного доступа. Длина штока регулируется в пределах от (-100) до (+300) мм от базовой величины. Наружная поверхность крана и удлинителя штока покрыта диэлектрическим антикоррозионным покрытием весьма усиленного типа (ВУС) соответствующим ГОСТ 9.602. Кран может устанавливаться на полиэтиленовых (ПЭ 80, 100) трубопроводах, для этого он имеет переходные патрубки полиэтилен-сталь (НСПС). Возможна комплектация: коверы газовые большие и малые, Т-ключ, соединения НСПС.

DN	D, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	H, мм	i, мм	d, мм	N.m	Масса, кг
15	10	22		210	По требованию заказчика	17	48		Зависит от высоты колонны.
20	15	27	42	230		17	48	7	
25	20	34	48	230		17	48	11	
32	25	42	60	260		17	57	18	
40	32	48	76	260		17	57	24	
50	38	60	89	300		17	57	35	
65	50	76	114	300		17	57	45	
80	65	89	140	300		17	57	65	
100	76	114/108	168	325		30	57	120	
125	100	140/133	180	325		30	57	240	
150	125	168/159	219	350		30	57	340	
200	150	219	273	400		30	89	480	

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

Кран шаровый подземный полнопроходной PN 6-63

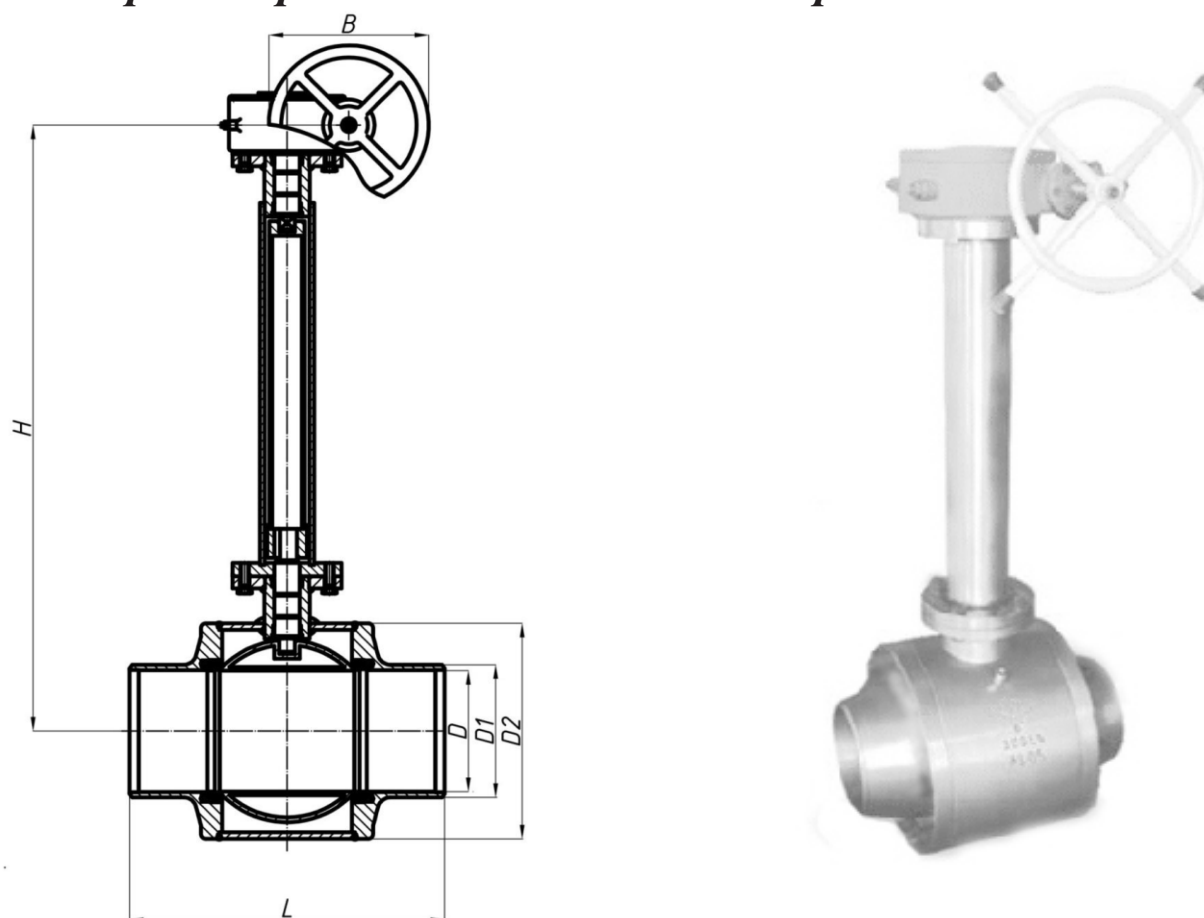


Предназначены для установки в качестве запорной арматуры на подземных трубопроводах. Используются для подземной без колодезной установки на стальных и полиэтиленовых подземных трубопроводах. Управление краном осуществляется через телескопический удлинитель штока, верхний конец которого выводится «под ковер» (лючок дорожный). Узел управления имеет конструкцию, защищенную от попадания влаги, грязи, не санкционированного доступа. Длина штока регулируется в пределах от (-100) до (+300) мм от базовой величины. Наружная поверхность крана и удлинителя штока покрыта диэлектрическим антикоррозионным покрытием весьма усиленного типа (ВУС) соответствующим ГОСТ 9.602. Кран может устанавливаться на полиэтиленовых (ПЭ 80, 100) трубопроводах, для этого он имеет переходные патрубки полиэтилен-сталь (НСПС). Возможна комплектация: коверы газовые большие и малые, Т-ключ, соединения НСПС.

DN	D, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	B, мм	H, мм	N.m	Масса, кг
300	300	324	508	630	450	По требованию заказчика	1870	Зависит от высоты колонны.
350	350	377	600	762	450		2740	
400	390	426	652	838	450		4150	
450	440	478	722	914	450		6500	
500	490	530	806	991	600		7800	
600	591	630	944	1143	600		13210	
700	686	720	1094	1346	600		17900	
800	781	820	1252	1524	600		29550	
900	874	920	1386	1727	800		37200	
1000	976	1020	1562	1840	800		48200	
1200	1166	1220	1842	2100	800		75000	

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

## Кран шаровый подземный полнопроходной PN 6-63

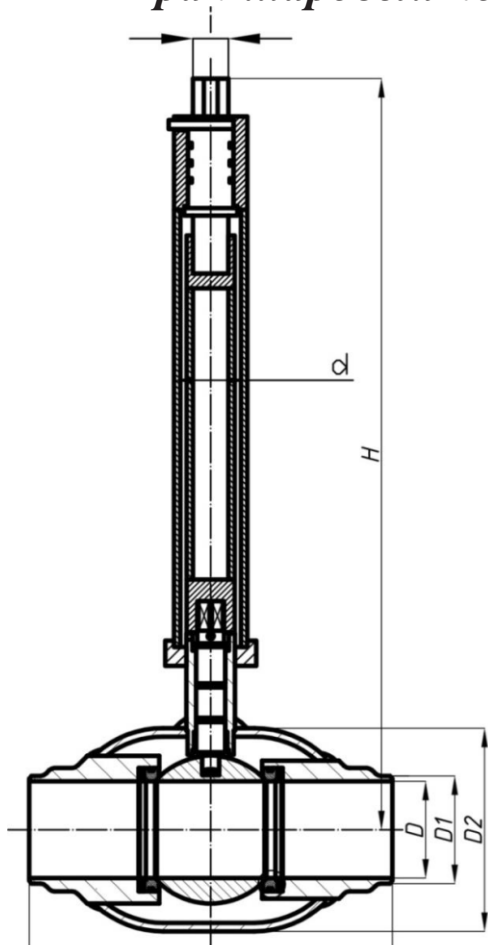


Предназначены для установки в качестве запорной арматуры на подземных трубопроводах. Используются для подземной без колодезной установки на стальных и полиэтиленовых подземных трубопроводах. Управление краном осуществляется через телескопический удлинитель штока, верхний конец которого выводится «под ковер» (лючок дорожный). Узел управления имеет конструкцию, защищенную от попадания влаги, грязи, не санкционированного доступа. Длина штока регулируется в пределах от (-100) до (+300) мм от базовой величины. Наружная поверхность крана и удлинителя штока покрыта диэлектрическим антикоррозионным покрытием весьма усиленного типа (ВУС) соответствующим ГОСТ 9.602. Кран может устанавливаться на полиэтиленовых (ПЭ 80, 100) трубопроводах, для этого он имеет переходные патрубки полиэтилен-сталь (НСПС). Возможна комплектация: коверы газовые большие и малые, Т-ключ, соединения НСПС.

DN	D, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	H, мм	B, мм	N.m	Масса, кг
15	15	22	42	210	По требованию заказчика	300	7	Зависит от высоты колонны.
20	20	27	48	230		300	10	
25	25	34	60	260		300	24	
32	32	42	76	260		300	30	
40	38	48	89	300		300	35	
50	50	60	114	300		300	50	
65	65	76	140	300		300	60	
80	76	89	168	300		300	80	
100	100	114/108	180	325		300	140	
125	125	140/133	219	350		300	300	
150	150	168/159	273	460		300	400	
200	200	219	356	520		300	680	
250	250	273	426	560		350	980	

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

## Кран шаровый подземный полнопроходной PN 6-63



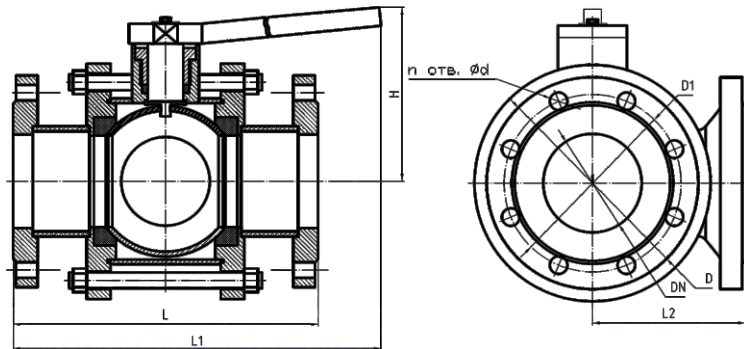
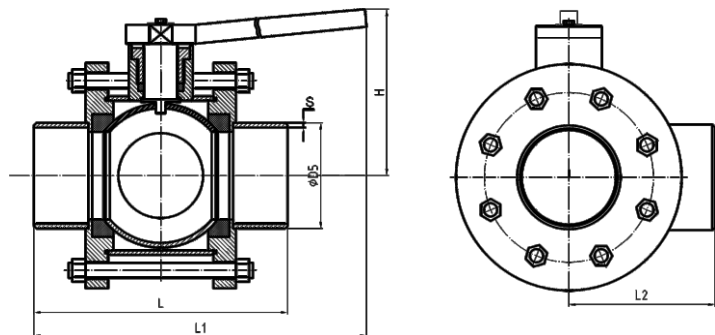
Предназначены для установки в качестве запорной арматуры на подземных трубопроводах. Используются для подземной без колодезной установки на стальных и полиэтиленовых подземных трубопроводах. Управление краном осуществляется через телескопический удлинитель штока, верхний конец которого выводится «под ковер» (лючок дорожный). Узел управления имеет конструкцию, защищенную от попадания влаги, грязи, не санкционированного доступа. Длина штока регулируется в пределах от (-100) до (+300) мм от базовой величины. Наружная поверхность крана и удлинителя штока покрыта диэлектрическим антикоррозионным покрытием весьма усиленного типа (ВУС) соответствующим ГОСТ 9.602. Кран может устанавливаться на полиэтиленовых (ПЭ 80, 100) трубопроводах, для этого он имеет переходные патрубки полиэтилен-сталь (НСПС). Возможна комплектация: коверы газовые большие и малые, Т-ключ, соединения НСПС.

DN	D, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	H, мм	d, мм	i, мм	N.m	Масса, кг
15	15	22	42	210	По требованию заказчика	48	17	7	Зависит от высоты колонны
20	20	27	48	230		48	17	10	
25	25	34	60	260		48	17	24	
32	32	42	76	260		57	17	30	
40	38	48	89	300		57	17	35	
50	50	60	114	300		57	17	50	
65	65	76	140	300		57	17	60	
80	76	89	168	300		57	17	80	
100	100	114/108	180	325		57	30	140	
125	125	140/133	219	350		57	30	300	
150	150	168/159	273	460		57	30	400	
200	200	219	356	520		89	30	680	

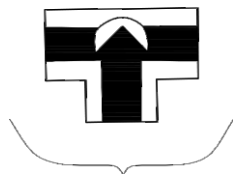
Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

**Кран шаровый трехходовой  
полнопроходной  
под приварку PN 6-63**

**Кран шаровый трехходовой  
полнопроходной  
фланцевый PN 6-63**

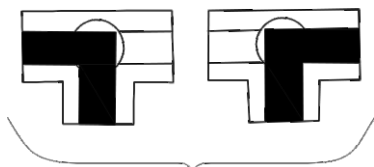


**Схема протока**

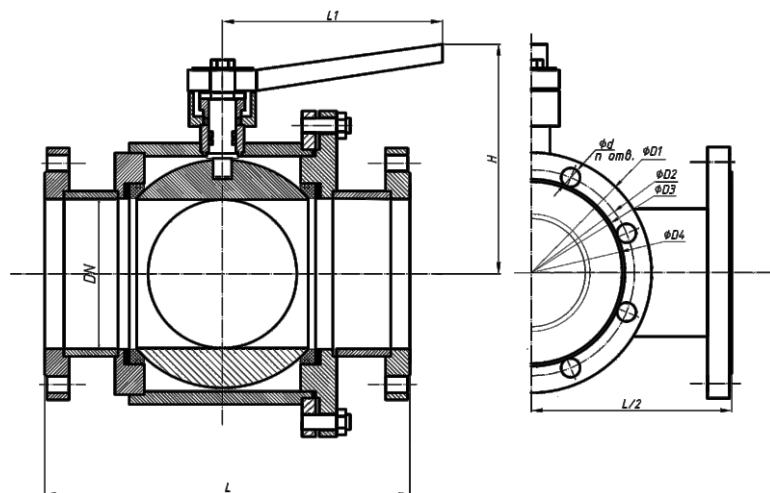


**T-образный кран**

**Схема протока**



**L-образный кран**



DN, (мм)	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)			Масса, (кг)	
		D, мм	L	L1		L2
		PN6-63				
50	50	Размеры согласно ГОСТ 12815, DIN 2501, DIN 2512, DIN 2526, EN 1092-1	200	350	100	15,5
65	65		220	370	110	19,8
80	80		230	450	115	23,7
100	100		260	420	130	30
125	125		300	550	140	46
150	150		360	700	180	59

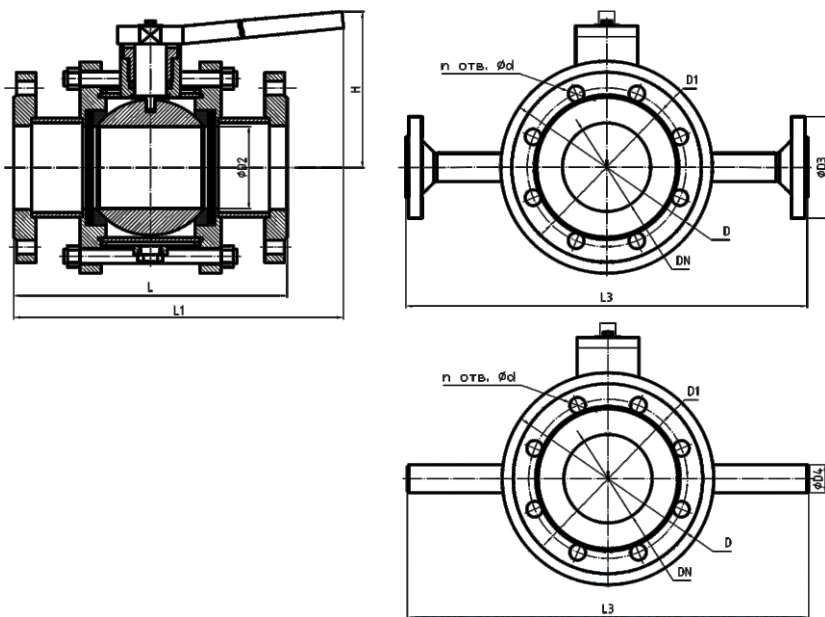
Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

Краны шаровые для застывающих сред с паровой рубашкой обогрева - применяются в качестве запорных и запорно-регулирующих устройств в технологических линиях на рабочие среды: каменноугольная смола, пек, гудрон, битум, жидкая сера и другие застывающие вещества, требующие дополнительного обогрева паровой рубашкой, для предотвращения их застывания с температурой до 450°C.

## Технические характеристики

Условный диаметр	15 - 200 мм (до 600 мм по запросу)
Условное давление	4,0 МПа (DN15-50) 1,6/4,0 МПа (DN65-200)
Рабочая температура	-60 °С ... 240 °С*
Фланец под привод	ISO 5211
Присоединение	Фланцевое, под приварку
Присоединение рубашки обогрева	внутр. резьба, фланцевое (по запросу)
Управление	рукоятка, пневмопривод, электропривод

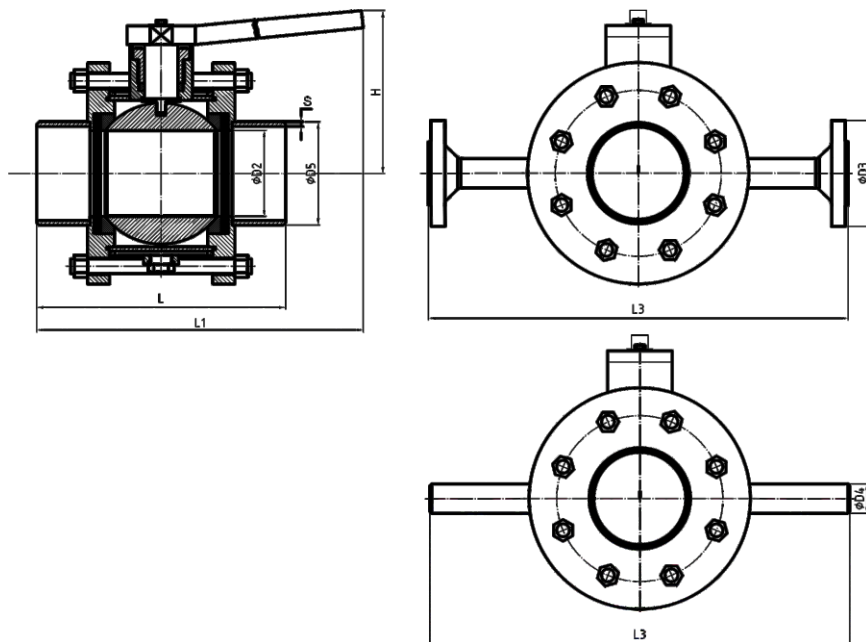
## Кран шаровый трехходовой полнопроходной фланцевый PN 6-63



DN,(мм)	Проходной диаметр, (мм)	Размеры, (мм)							Масса, (кг)							
		D, D1, n, d		L	L1	L2	L3	H		D3	D4					
		PN6-63														
50	50	Размеры согласно ГОСТ 12815, DIN 2501, DIN 2512, DIN 2526, EN 1092-1							18							
65	65								200	350	100	200	110	115	27	21
80	80								220	370	110	220	125	115	27	25
100	100								230	450	115	230	130	115	27	35
125	125								260	420	130	260	140	125	34	49
150	150								300	550	140	300	180	125	34	62
		360	700	180	360	220	125	34								

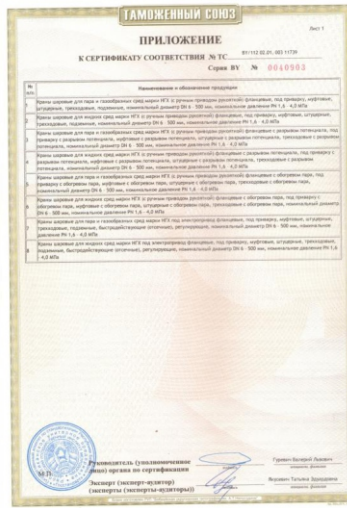
Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.

## Кран шаровый трехходовой полнопроходной под приварку PN 6-63



DN,(мм)	Проходной диаметр D2, (мм)	Размеры, (мм)									Масса, (кг)
		L	L1	L2	L3	H	D3	D4	D5	S	
50	50	200	350	100	200	110	115	27	57	4	18
65	65	220	370	110	220	125	115	27	76	4	21
80	80	230	450	115	230	130	115	27	89	4.5	25
100	100	260	420	130	260	140	125	34	114	6	35
125	125	300	550	140	300	180	125	34	133	6	49
150	150	360	700	180	360	220	125	34	159	6	62

Линейные размеры по согласованию с заказчиком могут изменяться.



№ 00626 Орган по сертификации: ООО «БизнесСтройСоюз»

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выдан: Частному научно-производственному унитарному предприятию «НГХ» Республика Беларусь, Витебская область, 211440, г. Новополоцк, ул. Промышленная, д.20 УИН 391479339

#### НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ

Система менеджмента качества применительно к производству газовых шаровых для нефтехимии, пара, газожидких и жидких сред.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008)

Настоящий Сертификат обязывает организацию поддерживать состояние вышеназванных работ в соответствии с международными стандартами, что будет гарантией для потребителей органов по сертификации Системы добровольной сертификации «International Quality Mark» и подтвердитесь при производстве указанного ниже изделия.

Сертификат выдан на основании Решения экспертной комиссии № 352 от 08 июня 2015 г.  
Регистрационный № РОСС RU.1126.04.ЖК.ЖСМК.352-15



Дата регистрации: 08 июня 2015 г.  
Срок действия до: 07 июня 2018 г.  
Руководитель органа: С.В. Масаров  
Эксперт: Р.Ш. Енакаев

Система добровольной сертификации «International Quality Mark» зарегистрирована в Едином государственном реестре систем добровольной сертификации Республики Беларусь.

№ 00028 Орган по сертификации: ООО «БизнесСтройСоюз»

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выдан: Частному научно-производственному унитарному предприятию «НГХ» Республика Беларусь, Витебская область, 211440, г. Новополоцк, ул. Промышленная, д.20 УИН 391479339

#### НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ

Система менеджмента качества применительно к производству газовых шаровых для нефтехимии, пара, газожидких и жидких сред.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008)

Настоящий Сертификат обязывает организацию поддерживать состояние вышеназванных работ в соответствии с международными стандартами, что будет гарантией для потребителей органов по сертификации Системы добровольной сертификации «International Quality Mark» и подтвердитесь при производстве указанного ниже изделия.

Сертификат выдан на основании Решения экспертной комиссии № 352 от 08 июня 2015 г.  
Регистрационный № РОСС RU.1126.04.ЖК.ЖСМК.352-15

Дата регистрации: 08 июня 2015 г.  
Срок действия до: 07 июня 2018 г.  
Руководитель органа: С.В. Масаров  
Эксперт: Р.Ш. Енакаев

Система добровольной сертификации «International Quality Mark» зарегистрирована в Едином государственном реестре систем добровольной сертификации Республики Беларусь.

№ 00069 Certification body: «BusinessStrategyConsult» LLC

### THE CONFORMITY CERTIFICATE

Issued to Private research-and-production unitary enterprise «NGH» Republic of Belarus, Vitebsk area, 211440, s. Novopolotsk, str. Promishlennaya, b.20 TIN 391479339

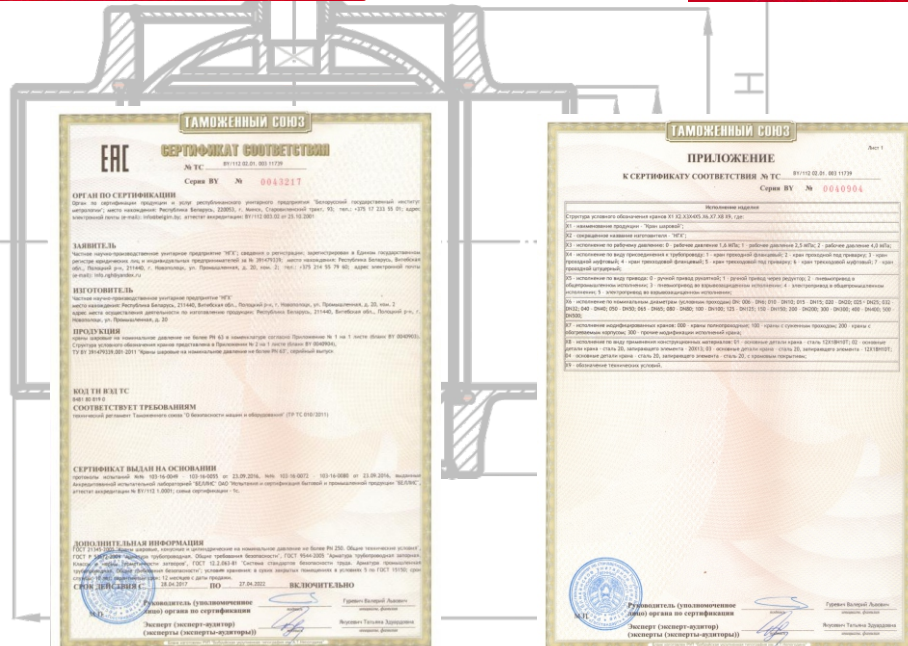
THIS CERTIFICATE CERTIFIES THAT Quality management system applied to the production of ball coke for petrochemistry, vapour, fluid and low medium SATISFIES REQUIREMENTS OF GOST ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008)

This certificate obliges the Organisation to maintain the state of works in accordance with the above standard. This standard will be under the supervision of a certification system of voluntary certification «International Quality Mark» and will be confirmed by of the annual inspection control.

Certificate is issued based Solutions expert committee № 352 June 08<sup>th</sup> 2015

Registration № РОСС RU.1126.04.ЖК.ЖСМК.352-15  
Date of registration: June 08<sup>th</sup> 2015  
Valid till: June 07<sup>th</sup> 2018  
Head of certification body: S.V. Makarov  
Expert: R.S. Enakayev

The voluntary certification system «International Quality Mark» registered with the Unified of Registered Voluntary Certification Systems held by the Federal Bureau on Voluntary Certification for Belarusian Republic (РОСС) № 1126.04.000000.







**ЧАСТНОЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ  
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«НГХ»**

**Юр. адрес: 211440, г.Новополоцк, ул.Промышленная, дом 20, ком.2**

**Почт. адрес: 211449, г.Новополоцк-9, а/я 27**

**[www.oilgasholding.by](http://www.oilgasholding.by)**

**e-mail: [info.ngh@yandex.ru](mailto:info.ngh@yandex.ru)**

**т. (+375214)55-79-60, 55-79-28**